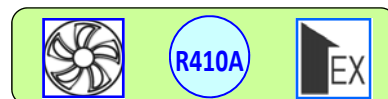




Condensador de aire remoto



Potencia Condensación : 7,5 - 126 Kw.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Los condensadores remotos de aire **CDS** son la solución para la disipación de calor de los equipos autónomos de precisión de la serie CCU, que tienen su mejor aplicación en:

- * **Centrales Aplicaciones telefónicas, salas técnicas de servidores, salas de cálculo.**
- * **UMTS y GSM, COR (Centros de Operaciones de Red).**
- * **Enfriamiento de los bastidores de equipos, salas control de equipos electrónicos .**

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

En las aplicaciones de procesos de datos o de precisión, el calor generado por los equipos es principalmente seco y la humedad introducida es muy baja, con un calor sensible alrededor de 85-95% hr.

Por esta razón, los equipos **CCU** realizan un enfriamiento con una alta relación de calor sensible aumentando la eficiencia del sistema.

La condensación del gas a alta presión y el cambio de estado a líquido se realiza en los aerocondensadores **CDS**.



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

Aerocondensador

Carrocería.

Realizada en chapa galvanizada, pintada con epoxi poliéster RAL 1013.

Condensador (VX y H).

Intercambiador freón/aire, tubos de cobre y aletas de aluminio de separación 2,1mm.

La batería se prueba a una presión de 33 bar con nitrógeno seco y se deja con precarga a 2 bar.

Las aletas son de nuevo diseño y han permitido una clara mejora del coeficiente de intercambio de calor y una reducción de la carga de refrigerante.

Los tubos del intercambiador están ranurados internamente para lograr un óptimo intercambio de calor.

Modelo reducido, especialmente compacto y por lo tanto elegible para la instalación en espacios limitados.

Modelo DUAL, con dos circuitos de refrigeración completamente independientes.

Ventiladores.

De alta eficiencia y bajo consumo de energía, con protección térmica, rotor externo de 500mm de diámetro de 4 ó 6 polos con la opción de una conexión estrella triángulo, lo que permite conseguir 4 rendimientos diferentes para el mismo condensador, con aislamiento de clase F conectados a caja estanca de grado de protección IP54.

Las rejillas de protección se ajustan a las normas de seguridad para garantizar la máxima protección. Independencia de las secciones de ventilador. Las aspas del ventilador están optimizadas para producir un bajo nivel sonoro.

Eco silensis espacios urbanos.

Opcionalmente se pueden suministrar con regulador de velocidad en función de la presión o temperatura de condensación para tener un bajo nivel sonoro en las ciudades.

Circuito frigorífico

Diseñado para gases del tipo (R410A) (R407C) y preparados para temperaturas de aire exterior máximas de 44°C y una temperatura de condensación 48°C (punto medio), ΔT 5K sobrecalentamiento, ΔT 5K Subenfriamiento.

Condensador remoto de aire CDS



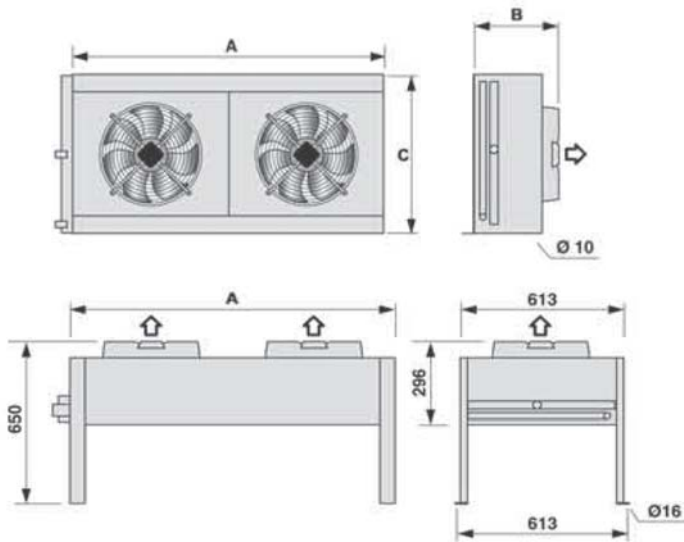
Condensador de expansión directa		Nº	Modelo de condensador	dba(1)	Nº Ventiladores	Potencia W	Carga de refrigerante (2)	Conexión frigorífica		peso Kg.(3)
								Gas	liquido	
XST	1053	1	CDS401A	43	1	285	0,9	18	16	35
XST	1064	1	CDS401A	43	1	285	0,9	18	16	35
XST	1087	1	CDS402A	46	2	570	1,7	22	18	58
XST	1118	1	CDS402A	46	2	570	1,7	22	18	58
XST	1161	1	CDS501B	43	1	680	2,8	28	22	50
XMT	1214	1	CDS403B	48	3	855	3,8	28	22	80
XMT	1225	1	CDS403B	48	3	855	3,8	28	22	80
XMT	1293	1	CDS502A	46	2	1360	3,7	28	22	82
XMT	1323	1	CDS502B	46	2	1360	5,6	35	28	90
XMT	1413	1	CDS503A	48	3	2040	5,6	35	28	119
XMT	1492	1	CDS503B	48	3	2040	8,3	35	28	130
XMT	2211	2	CDS402A	46	2	570	1,7	22	18	58
XMT	2310	2	CDS501B	43	1	680	2,8	28	22	50
XMT	2426	2	CDS403B	48	3	855	3,8	28	22	80
XMT	2462	2	CDS403B	48	3	855	3,8	28	22	80
XMT	2587	2	CDS502A	46	2	1360	3,7	28	22	82
XMT	2645	2	CDS502B	46	2	1360	5,6	35	28	90
XLT	2796	2	CDS503A	48	3	2040	8,3	35	28	119
XLT	2983	2	CDS503B	48	3	2040	8,3	35	28	130
XSB	1053	1	CDS401A	43	1	285	0,9	18	16	35
XSB	1064	1	CDS401A	43	1	285	0,9	18	16	35
XSB	1087	1	CDS402A	46	2	570	1,7	22	18	58
XSB	1118	1	CDS402A	46	2	570	1,7	22	18	58
XSB	1161	1	CDS501B	43	1	680	2,8	28	22	50
XMB	1214	1	CDS403B	48	3	855	3,8	28	22	80
XMB	1225	1	CDS403B	48	3	855	3,8	28	22	80
XMB	1293	1	CDS502A	46	2	1360	3,7	28	22	82
XMB	1323	1	CDS502B	46	2	1360	5,6	35	28	90
XMB	1413	1	CDS503A	48	3	2040	5,6	35	28	119
XMB	1492	1	CDS503B	48	3	2040	8,3	35	28	130
XMB	2211	2	CDS402A	46	2	570	1,7	22	18	58
XMB	2310	2	CDS501B	43	1	680	2,8	28	22	50
XMB	2426	2	CDS403B	48	3	855	3,8	28	22	80
XMB	2462	2	CDS403B	48	3	855	3,8	28	22	80
XMB	2587	2	CDS502A	46	2	1360	3,7	28	22	82
XMB	2645	2	CDS502B	46	2	1360	5,6	35	28	90
XLB	2796	2	CDS503A	48	3	2040	8,3	35	28	119
XLB	2983	2	CDS503B	48	3	2040	8,3	35	28	130

1) Presión sonora 10 m. c.l. según la ISO 3744

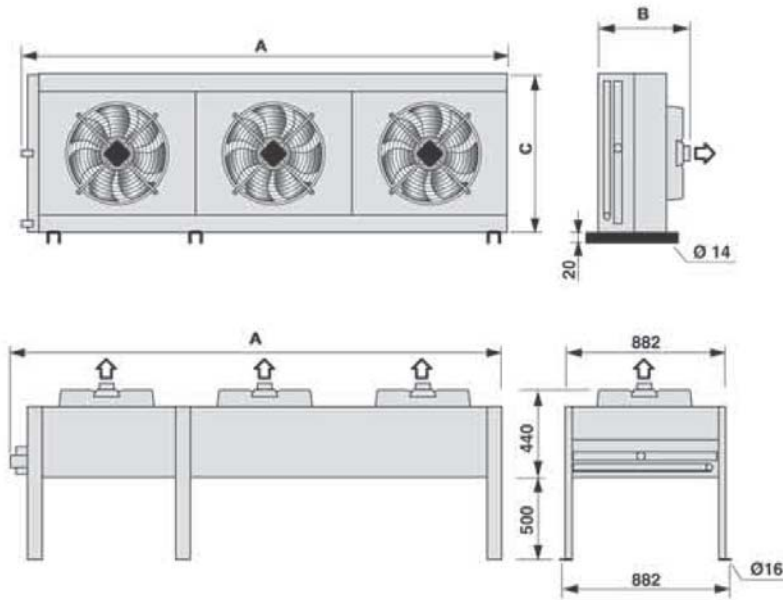
2) El condensador solo tiene carga de gas inerte

3) Peso sin embalaje

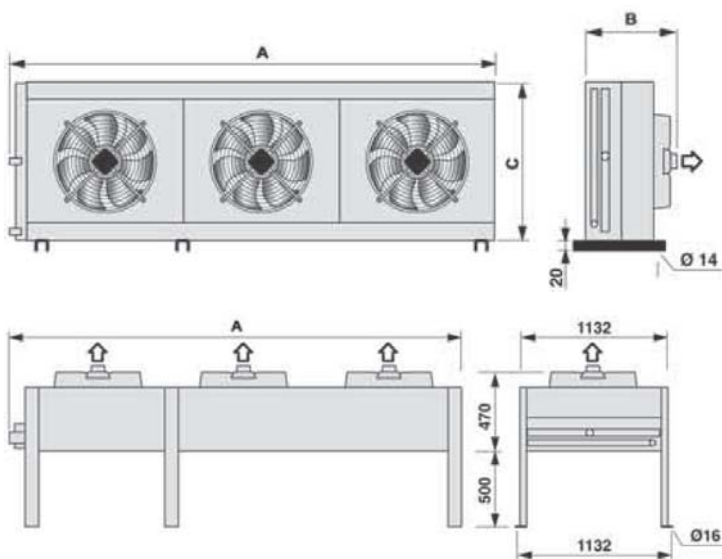
4) Alimentación Eléctrica 230/1/50 V/F/Hz



CDS			
40	401	402	403
A	780	1380	1980
B	362	362	362
C	525	525	525



CDS			
50	501	502	503
A	105	2005	2905
B	470	470	470
C	828	828	828



CDS			
63		602	
A		2335	
B		750	
C		1034	